**TECHNICKÝ LIST**

**Izopro eko zdicí malta 10 MPa**

**Cementová malta pro zdění**

|  |  |
| --- | --- |
| **VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:**   * zdění obvodových, nosných i výplňových zdí a příček, komínových těles z klasických materiálů (např. plné i lehčené cihly, cihelné a betonové bloky, tvárnice apod.), * není vhodná pro zdění konstrukcí z pórobetonu, skleněných tvárnic  a sádrových prvků, ani pro spárování zdiva, | **Obrázek výrobku** |

**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

**TECHNICKÉ PARAMETRY:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Návrhová1) malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 10 | | | | |
| Pevnost v tlaku | | min. 10,0 MPa | Reakce na oheň | tř. A1 |
| Soudržnost (pevnost ve smyku) | | min. 0,15 MPa \*) | Objemová hmotnost zatvrdlé malty | 1800-2100 kg/m3 |
| Absorpce vody | | max. 1,0 kg/m2.min0,5 | Tepelná vodivost (**λ**10, dry) | max. 1,42 W/m.K \*) |
| Koeficient propustnosti vodní páry (**μ**) | | max. 35 \*) | Obsah chloridů | max. 0,1 % |
| Trvanlivost – počet cyklů \*\*) | | min. 10 | Doba zpracovatelnosti | min. 1,5 hod. |
| 1)  \*)  \*\*) | návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti  tabulková hodnota (P = 50 %)  zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452 | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Informativní | | | |
| Zrnitost | | | 0-4 mm |
| Množství záměsové vody: | | na 1 kg suché směsi | 0,13-0,16 l/kg |
| na 1 pytel (20 kg) | 2,6-3,2 |
| Vydatnost | | | cca 1850 kg/m3 |
| Doporučená tloušťka vrstvy | | | 12 mm |
| Spotřeba při doporučené vrstvě 1) | | | cca 22,2 kg/m2 |
| Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty: | | z jednoho pytle (20 kg) | cca 10,8 dm3 |
| z jedné tuny | cca 0,54 m3 |
| 1) | Spotřeba platí pro plné cihly, pro děrované je nutno násobit koeficientem propadu malty do děr (u cihelných tvarovek typu Therm x 1,35). | | |

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Spojovaný zdící materiál musí být pevný, bez prachu, zbaven mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Silně savé materiály pokropit vodou, zvláště v teplém počasí, aby se zamezilo předčasnému vyschnutí malty. V chladném počasí musí být zdicí materiál naopak suchý.

**ZPRACOVÁNÍ:** Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Pomocí vhodného zednického nářadí se malta nanese na vodorovnou plochu a do takto vytvořené ložné spáry se do malty osadí další zdicí prvky. V případě potřeby se malta použije pro promaltování svislých spár či kapes ve zdivu.

**UPOZORNĚNÍ:**

* Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
* K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
* Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
* Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 ºC! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
* Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
* Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu výrobku.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 20 kg na paletách krytých fólií.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**Výrobce:** LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

**PLATNOST:** Od 1. 3. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.